

Technical Data

水性防锈漆

组成

由特殊高性能水性树脂、水性助剂、水和环保防锈颜填料经特殊制造工艺配制而成

用途

可用于汽车车轿、车架、汽车底盘、汽车转向轴、汽车制动毂等汽车配件行业的钢铁底材防腐蚀涂装，亦可做铸件、钢架结构、管道、水暖、机械五金制造等行业的金属底材防锈漆。

主要特性

低voc、水可稀释型、空气污染小
产品非易燃易爆品，可以按非危险化学品运输
对钢铁底材有优异附着力、漆膜干燥后物理机械性能优异
独特配方、自干或者低温烘干、干燥速度快、漆膜干燥后具有优异防腐蚀性

性能指标

一定范围内可满足相关国标、行标或用户指定的技术要求，具体见包装物上标示的执行标准

项目	指标	项目	指标
柔韧性	1m	耐水性 (50±5 μm)	24 小时漆膜不起泡，不脱落
附着力	≤1 级	耐盐水性 (50± μm)	24 小时漆膜不起泡，不脱落

施工参数

比重 (g/cm ³)	约 1.4±0.1
理论涂布率	0.3kg/m ²
涂装道数	建议 2 道，干膜厚度 40 μm-60 μm
干燥时间	表干 (25°C); 1 小时 实干 (25°C) 烘干可加快干燥速度 (建议 70-80 度烘烤 20-30 分钟)
涂装间隔	实干后即可复涂
清洗	工具和设备施工完毕后用清水洗净
施工温度	施工温度 5°C 以上，环境相对湿度应小于 80%

配套系统

根据要求选择配套体系，本产品可与大多数水性面漆进行配套使用，采用溶剂型面漆配套需要进行测试

表面处理

被涂物表面要求无油污、物锈蚀、无疏松物质金属表面应进行喷砂处理（达到Sa2.5级）、打磨处理或磷化处理

涂装方法

喷涂、涂刷或者浸涂均可，使用前应充分搅拌，根据施工粘度加适量的净水稀释

注意事项

施工时所用的工具必须保证干净整洁

施工现场通风条件良好，并穿戴必要的防护用品（手套、口罩等）

禁止阴雨、大雾、大风等恶劣环境作业

原装密封包装 12 个月（室内阴凉、干燥、通风处 5-40 摄氏度储存）